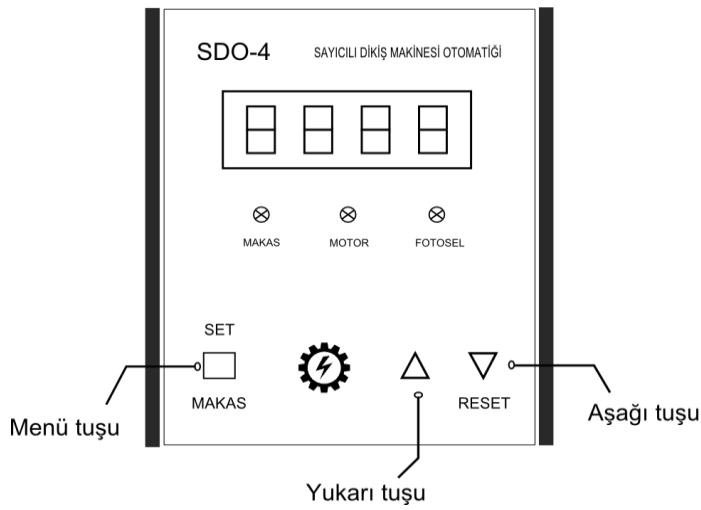


# SDO – 4 Sayıclı Dikiş Makinesi Otomatığı Kullanma Kılavuzu

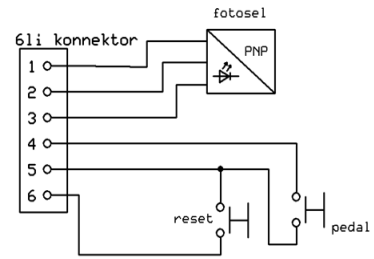
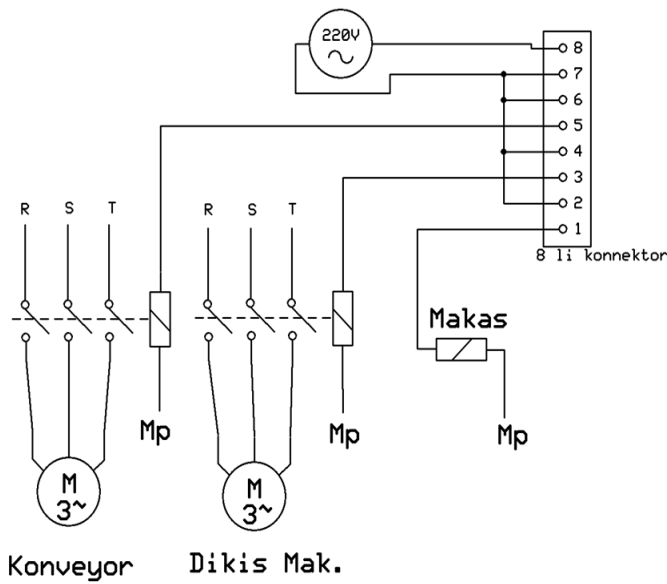
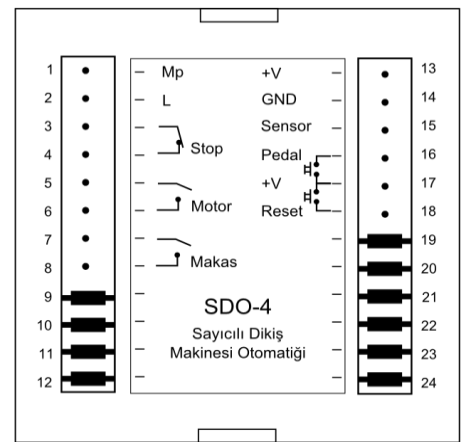
## Cihaz Bağlantısı

Şemalara uygun olarak 8 li konnektöre 220V, dikiş makinesi motor kontaktörü, kullanılacaksa konveyör kontaktörü ve makas selonoidi bağlanır. 6Lı konnektöre sensör kullanılacaksa sensör, pedal kullanılacaksa pedal, şemalara uygun olarak bağlanır. Eğer harici reset butonu kullanılacaksa bu buton da bağlanmalıdır.

### Cihazın önden görünüşü



### Cihazın arkadan görünüşü



## Tuş takımı:

Menü tuşuna 2 saniyeden az basılırsa manuel olarak makasın vurması sağlanır. 2 saniyeden fazla basılırsa ayarlar menüsüne girilir ve menü değerlerinin içeriğini görmek için yine bu tuş kullanılır. Yukarı tuşu cihazın ayarlar menüsünde menü değerlerini değiştirmek için kullanılır. Aşağı tuşu ayarlar menüsünde menü değerlerini değiştirmek için ve menü dışında sayıcı değerini resetlemek için kullanılır. 2 saniye bu tuşa basılırsa sayıcı resetlenir.

## Ledler:

Fotosel ledi sensör sinyalinin geçerli olduğunu gösterir. Motor ledi dikiş makinesi motorunu çalıştırma sinyalinin gönderildiğini gösterir. Makas ledi makas selenoidine çalıştırma sinyalinin gönderildiğini gösterir.

## Harici girişler:

Reset girişine bir buton bağlanarak sayıcının harici resetlenmesi sağlanabilir. Butona 1 saniye basıldığında sayıcı resetlenir.

Sensör girişine bağlanacak sensör ile veya pedal girişine bağlanacak bir pedal/buton ile cihaza start sinyali verilir.

## Cihazın Çalışması ve ayarların işlevi:

Cihaz sensör veya pedaldan gelen sinyal ile birlikte çalışmaya başlar. Sinyalin geçerli olması için **Snt** ayarında ayarlanandan daha uzun bir süre sensör veya pedaldan sinyal gelmelidir. Geçerli sinyal geldikten sonra Motor çalışmaya başlar.

Bir süre sonra sensör sinyali gittiğinde motor **Fot** ayarında ayarlanan süre kadar daha çalışmaya devam eder. Eğer motorun toplam çalışma süresi **Cut** ayarında ayarlanan zamandan daha uzun ise **dEt** ayarında ayarlanan zaman kadar bekledikten sonra **bit** ayarında ayarlanan süre kadar makas vurur çeker. **SET** ayarı sayıcının maksimum sayması gereken ayardır. Sayıcı bu ayarda ayarlanan değere geldiğinde işlevlerini durdurur.

Ayarlar ekranına girmek için menü tuşuna 2 saniye basınız. Ekranı **SET** yazısı gelecektir. Bu yazı o an da **SET** ayarını değiştirebileceğinizi gösterir. Bu ayarı değiştirmek veya içeriğini görüntülemek için tekrar menü tuşuna basınız. Ekranı gelen değer **SET** ayarının değeridir. Bu değeri değiştirmek için yukarı ve aşağı tuşları kullanılır. Başka bir ayarı değiştirmek için ekranda ayar isimleri görünmesi için tekrar menü tuşuna basınız. İsteddiğiniz ayar ekrana görünene kadar yukarı ve aşağı tuşlarını kullanınız. Değerini görmek/değiştirmek istediğiniz ayar ekranda görüldükten sonra menü tuşuna basarak ayarın içeriğini görüntüleyebilirsiniz. Yukarı / aşağı tuşları ile de değişiklik yapabilirsiniz. Hiçbir tuşa basmadan 5 saniye beklenirse ayarlardan çıkarak çalışma ekranına döner.

Ayarlara kare tuşa 2 saniye basarak girilir, ayar isimleri yukarı aşağı tuşları ile değiştirilir, içeriği görüntülenmek istenen ayar ekranda iken kare tuş ile içerik görüntülenir, görüntülenen değer yukarı veya aşağı tuşları ile değiştirilir. 5 saniye tuşa basılmazsa çıkar.

<u>Parametre</u>	<u>Fabrika ayarları</u>	<u>Birim</u>	<u>Limit Sınırları</u>
Set ayarı: Çuval sayısı ayarı	100	Adet	0001-9999
Fot(t1); 1.fotosel görüp çıktıktan sonra çalışmayı uzatan süre	0.500	Saniye	0.001-9.999sn
dEt(t2): 2.fotoselden çıkıp çalışma durduktan sonra bıçağı vurma zamanı(delay zamanı)	0.150	Saniye	0.001-0.999sn
bıt(t3): Bıçak vurma süresi İmpuls zamanı	0.210	Saniye	0.010-0.999sn
Snt(t4): Fotosel kararsızlık zamanı	0.120	Saniye	0.010-0.250sn
Cut: 1 S : Bıçak sonda vurup çekecek 2 bS : Bıçak hem başta hem sonda vurup çekecek (Baş fotoseli görünce)	1 S		

<b>Teknik Özellikler</b>
<b>Beslemesi:</b> 220V Besleme gerilimi
<b>Güç Tüketimi:</b> <20Watt
<b>Giriş Sayısı:</b> 3 giriş mevcuttur.(Sensör girişi, Pedal girişi, Reset girişi) <b>Çıkış Sayısı:</b> 2 çıkış mevcuttur.(Motor çıkış, Makas çıkış)
<b>Ekran:</b> Var <b>Kutu İçerisindekiler:</b> SDO-4, Kullanım Kılavuzu, 8'li Klemens, 6'lı Klemens <b>Tuşlar:</b> Menü tuşu ,Aşağı tuşu, Yukarı tuşu <b>Ağırlık:</b> 380 gram <b>Ledler:</b> 3 led mevcuttur.(Fotosel led, Makas led, Motor led)

### Üretici Firma Bilgileri:

#### Ebrusoft Yazılım Elektronik LTD ŞTİ

Melih Gökçek Bulvarı Eminel İş Merk. No:18/46 İvedik OSB /Ankara

Tel:0312 385 1748 Fax: 0312 385 1276